PRO-CHEM ANALYTIK

RH-CAL
Tragbarer relativer Feuchtekalibrator

Vorteile:

- geprüfte Taupunktspiegel Technologie
- komplett arbeitendes selbstüberprüfendes Feuchte und Temperatur Kalibriersystem
- Hohe Genauigkeit für Feuchte und Temperatur
- RH Messunsicherheit: ± 0.5%
- RH Bereich: 5% to 95%
- Lufttemperatur Messunsicherheit: ± 0.2°C
- Lufttemperatur Bereich: 10°C to 50°C
- Temperatur und RH wird ständig kontrolliert
- automatische Korrektur von Spiegelverschmutzung
- zertifiziertes System nach NIST oder DKD Standards

Merkmale:

Ungleich anderer Systeme ist der RH-CAL der Firma HarmonyTech ein komplett autarkes selbst arbeitendes System.

RH CAL ist ein Mikroprozessor gesteuertes programmierbares Feuchte Kalibriersystem das problemlos NIST oder DKD kalibrierfähig ist. Das System bietet höchste Genauigkeit für die Temperatur und Feuchtekalibrierung.

Mit einem Computer ist es möglich durch Anschluss an die RS232 spezielle Feuchtekurven zu fahren.

Bei dem RH CAL werden die Temperatur und die Feuchte unabhängig von einander geregelt, so das der Benutzer nicht an die Umgebungstemperatur gebunden ist, welche möglicherweise nicht in das Kalibrierprotokoll passt.

Zu der einfachen Bedienung des RH-Cal gehören auch Möglichkeiten wie Mittelwertbildung sowie automatischer Spiegel- und Optikabgleich. Der integrierte Temperaturfühler und der 2-stufige Taupunktspiegel befinden sich beide in der Probenkammer was für eine sehr schnelle Ansprechzeit garantiert.

Merkmale:

Temperatur und rH Bereich:

rH:	5 bis 95%
T:	10 bis 50°C
Tau/Frost Punkt:	-40°C bis +50°C, 2 stufiger Sensor

Messunsicherheit

rH:	± 0.5%
T:	± 0.2°C
Tau/Frost Punkt:	± 0.2°C nominal

Pro-Chem Analytik GmbH & Co.KG
Neuer Bruchweg 1, 46509 Xanten
Tel.: 02801 / 98510-70 Fax: 02801 / 98510-71 e-mail: info@prochem-online.com www.prochem-online.com

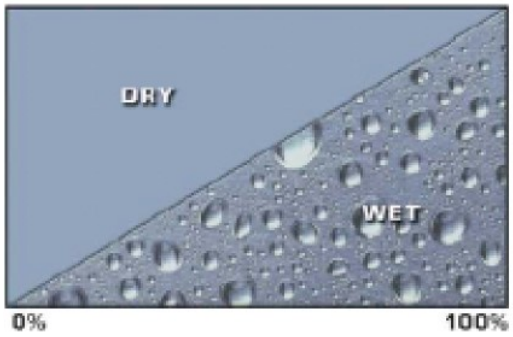
Tau/Frost Punkt and Temperatur Sensoren
3-Leiter Platin Widerstands Thermometer (PRT),
100 Ohm bei 0°C, nominal

Abkühlung
60°C (113°F), nominal, 2 stufiger Sensor

Ansprechzeit
1.0°C (1.8°F)/Sekunde max., über 0°C

Wiederholgenauigkeit
± 0.05°C

Hysterese
keine



Der RH CAL setzt neues Regelschema für die genaue rH Regelung ein. Das System beinhaltet ein Paar sehr fein aufeinander abgestimmter Regelventile mit passendem Volumen. Diese Ventile schalten unabhängig voneinander als TROCKEN und FEUCHT Ventil so das alle Punkte sehr schnell und stabil eingestellt werden können. Dazu kommt die sehr genaue Messung des Taupunktes durch den Spiegel was eine sehr stabile Feuchte zur Folge hat.

Funktionalität

Spannungsversorgung
100 to 240 VAC, 50-60 Hz
75 Watt Maximum

Durchfluss
1 liter/minute (2.0 SCFH)

Arbeitstemperatur
Elektronik: 0 to +50°C (+32 to +122°F)

Ausgänge
Analog (0-5 VDC or 4-20 mA) and RS232C serial port

Display
Multi-Line Grafik LED Display

Gewicht
14.55kg

Dimensionen
52 x 20.3 x 43.1 cm (BxHxT)
(20.5 x 8 x 17 in)

Sensor Material
Chrom, Glass, Epoxy, Aluminum

Gehäuse
Plastik Schutzgehäuse

Pro-Chem Analytik GmbH & Co.KG
Neuer Bruchweg 1, 46509 Xanten
Tel.: 02801 / 98510-70 Fax: 02801 / 98510-71 e-mail: info@prochem-online.com www.prochem-online.com